

# **火眼**<sup>®</sup> **FLAT VIEW**<sup>®</sup> 玻璃平整度及光畸变在线测量系统

Class Flatness & Distortion Online Measurement System

- 适用钢化产线
- 斜率测量原理
- 三维面形重建
- 全域统计分析
- 平整度和光畸变判定



## 产品简介

火眼<sup>®</sup>是用于平面钢化玻璃平整度、光畸变的在线测量系统。采用非接触式几何光学面形测量原理,通过测量玻璃表面的斜率分布,并根据斜率对玻璃表面面形进行重建,根据标准中对平整度和光畸变评估参数的计算方法,给出参数计算结果。评估指标包括弯曲度、屈光度、三维数据分布图和二维数据分布曲线。

## 测量对象

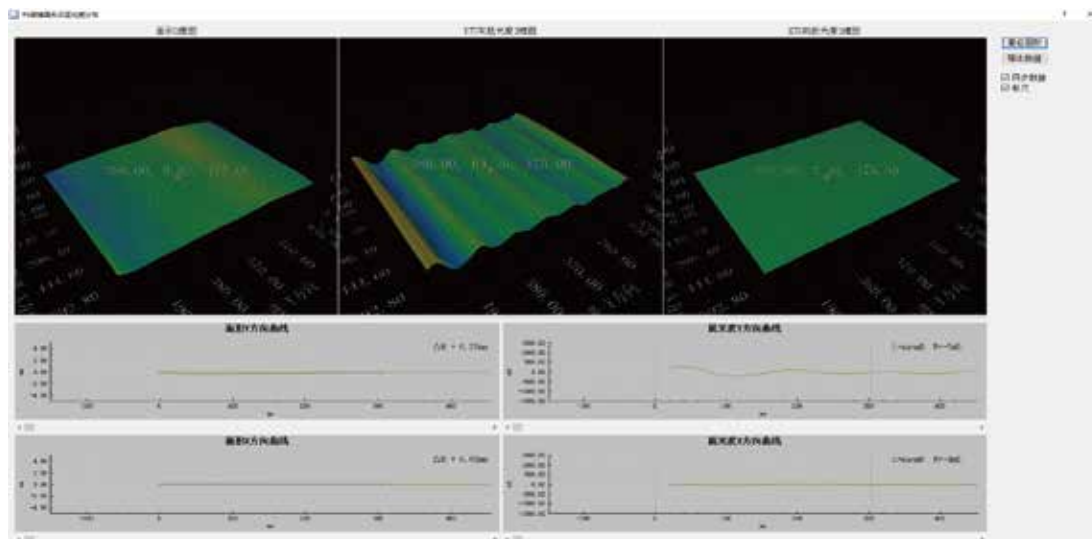
- ★ 钢化玻璃

## 产品特性

- ★ 自主知识产权;
- ★ 非接触式**在线扫描**;
- ★ 测量数据稳定,具备玻璃表面**抗震动**特性;
- ★ 周期性**内部校准**,保障较高的测量准确度;
- ★ 支持多种标准计算;
- ★ 高精度测量基准标定,测值可溯源。

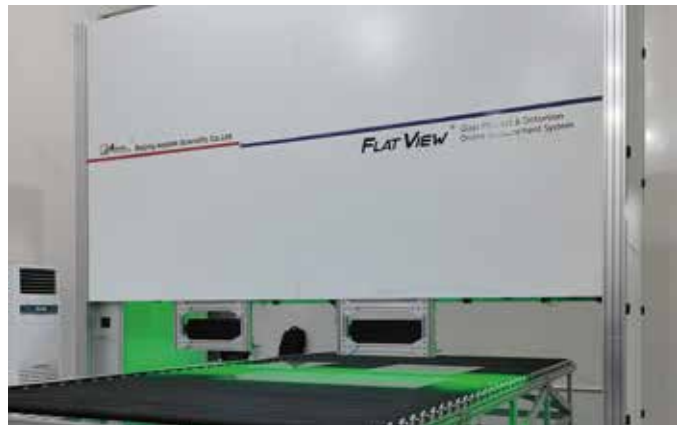


## 软件界面



## 技术参数

测量项目		参数指标	说明
平整度	伪彩图	实时显示面形分布伪彩图,可旋转查看三维数据	
	曲线	x和y轴高度分布曲线	
	测量准确度	PV:±0.1mm/300mm	跨度可自选,软件默认为300mm
	合格判定	PV <sub>max</sub> /300mm	波形弯曲度最大值
光畸变	伪彩图	实时显示屈光度分布伪彩图,可查看x和y轴方向屈光度三维图(x, y, mDx)和(x, y, mDy)	
	曲线	x和y轴方向屈光度分布曲线	
	测量准确度	±5mD (200mD时)	
	合格判定	mD <sub>max</sub>	x和y轴方向屈光度数据中的最大值
玻璃厚度		量程:2-20mm 准确度:±0.1mm	默认安装2组在线测厚装置,可定制增加数量
玻璃轮廓尺寸		测量偏差为40mm以内	通过测量点阵覆盖区域判断尺寸大小,为参考值
数据存储		实时存储每片玻璃测量数据	
数据查看		调用数据库,查看历史测量数据	
数据统计		对检测数量和合格率进行统计	



## 系统配置

项目		配置指标			说明
产线规格		2600	3250	3900	横向最大测量范围(mm)
外观尺寸	宽 (x)	4300mm	4900mm	5600mm	其他尺寸可定制
	长 (y)	900mm			地脚1580mm
	高 (z)	3500mm			
电气参数	电源输入	AC 220V			
	额定功率	2kw			
辊道		可选配			

注: x轴方向为产线宽度方向; y轴方向为玻璃传输方向; z轴方向为高度方向。

厂家有权修改技术参数, 请以实际产品和所附说明书为准。

## 外形规格

